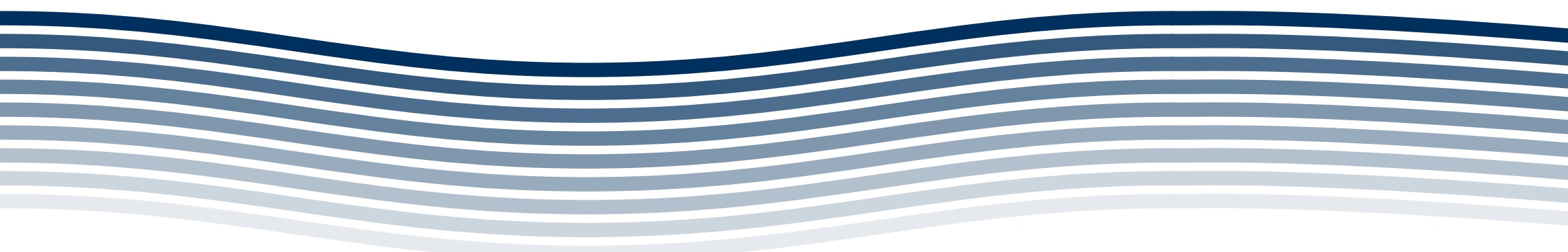


ALBA Group



04

identity
Unternehmen | Company

06

competence
Entsorgung | Waste Management

14

service
Immobilienbewirtschaftung | Facility Management

16

ability
Wertstoffmanagement | Recyclables Trading

18

flexibility
Abfallwirtschaft | Waste Industry

22

innovation
LVP-Sortierung | Sorting of Lightweight Packaging
Restabfallbehandlung | Residual Waste Treatment
Glasaufbereitung & Papiersortierung | Glass Preparation & Paper Sorting

28

ecology
Klima- und Ressourcenschutz | Climate and Resource Protection

30

continuity
Ausbildung & Personalentwicklung | Education & Personnel Development

34

responsibility
Soziales Engagement | Corporate Citizenship
Sponsoring

Identity

Unsere Ideen werden Wirklichkeit.

Our visions will become a reality.



Die Vision der frühen Jahre. Schon 1968, im Gründungsjahr von ALBA, haben wir die Chancen des Recyclings erkannt. Wir waren die ersten, die Anfang der 70er Jahre in Berlin Glas, Papier und Pappe getrennt sammeln und verwerteten. Wir entwickelten das „Berliner Modell“ – die Wertstofftrennung nach Fraktionen. Nach der deutschen Wiedervereinigung schaffte das System seinen Siegeszug durch ganz Deutschland. Unsere Philosophie: Abfall ist Wertstoff.

Heute ist unsere Idee Wirklichkeit. Private Entsorgungsbetriebe sind die Key Player einer Rohstoff erzeugenden Industrie. In diesem Markt wuchsen wir zu einem Unternehmen, das europaweit aufgestellt ist. Neben INTERSEROH bildet ALBA eine der beiden Säulen der ALBA Group und gehört zu den Marktführern der Entsorgungs- und Recyclingbranche in Deutschland und Europa. Dabei ist dieser Bereich nur ein Teil dessen, was uns ausmacht. Daneben bietet unsere Dienstleistungspalette noch vieles mehr.

Wir sind privat gegründet und geführt. Das heißt: **Marktwirtschaftlich** denken und **leistungsorientiert** handeln. Dass **Flexibilität** ein Hauptmerkmal ist, versteht sich von selbst. Als Familienunternehmen sind wir nicht von kurzfristigen Kapitalinteressen abhängig und können zudem **langfristig** planen. Dabei orientieren wir uns an den Bedürfnissen unserer Kunden. Gleichzeitig berücksichtigen wir die Belange kommender Generationen.

Unser **Ziel** ist es, den effektiven Einsatz von Ressourcen zu gewährleisten. Dafür geben wir unser Bestes.

Vision of the early years. As early as 1968 when ALBA was founded, we realised the prospects for recycling. We were the first company in Berlin during the 1970's to collect and recycle glass, paper, and cardboard separately. We developed the "Berlin Model" – a separation of recyclables according to fractions. After German reunification, the system really took off. Our philosophy: waste materials are recyclables.

Today, our vision has become a reality. Private waste management companies are key players in the raw material producing industry. Within this market, we have grown up to become a company with an European dimension. Along with INTERSEROH we constitute one of the two pillars of ALBA Group and belong to the market leaders of the waste management and recycling branch in Germany as well as Europe. At the same time, this sector is only one part of what is important to us. Our service range offers much more besides.

We have been privately founded, and are privately owned. That means: **market economy** minded and **efficiency oriented** performance. It goes without saying that **flexibility** is one of our major features. As a family-owned enterprise, we do not depend on short-term capital interests, and moreover, can plan **in the long run**. At the same time, we are geared to the needs of our customers considering the interests of future generations.

Our **aim** is to ensure that our resources are used efficiently. Therefore, we do our very best.

Wir sind Profis für alle Abfallarten.
We are specialists for all types of waste materials.

competence

Altakten • Altglas • Altholz • Bauabfälle • Bioabfall • Elektro- und Elektronikaltgeräte • Gewerbeabfälle • Grünschnitt • Hausmüll • Kunststoffe • Sonderabfälle • Speisereste • Spermüll • Teppiche • Textilien
Old documents • used glass • scrap wood • construction waste • biowaste • electrical and electronic equipments • commercial waste • trimming • domestic waste • plastics • hazardous waste • leftovers • bulky waste • old carpets • fabrics



ALBA ist für den Kunden da. Wir sind **zuverlässiger Partner** für Kommunen, Industrie, Handel, Gewerbe. Ebenso für Immobilienunternehmen und private Haushalte. Wir sammeln, sortieren und verwerten mehr als die Klassiker im Recycling, wie etwa Leichtverpackungen, Papier, Glas oder Holz. Außerdem vermarkten wir die daraus gewonnenen Sekundärrohstoffe. Daneben kümmern wir uns um Haus- und Gewerbemüll sowie um Sonderabfälle. Dieses breite Leistungsspektrum macht es uns möglich, **ganzheitliche Lösungen** anzubieten.

Kunststoffverpackungen aus Polyethylen (PE), Polypropylen (PP) oder Polyethylenterephthalat (PET) verarbeiten wir zu sortenreinen Rezyklaten. Diese lassen sich in der Kunststoffproduktion verwenden. Dank modernster Verfahren können wir die Eigenschaften der Rezyklate exakt an die Anforderungen der Abnehmer anpassen. Zum Beispiel können wir Farbe, Kältebeständigkeit und Fließfähigkeit modifizieren. Dies macht den Einsatz in vielen Industrieprodukten und Konsumartikeln möglich. Mischkunststoffe verwerten wir zu schüttfähigem Agglomerat. Dieses lässt sich für chemische Prozesse nutzen. Davon profitieren nicht nur unsere Kunden, sondern auch die Umwelt. Beispiel Stahlerzeugung: Dort spart jede gelieferte Tonne Agglomerat fast eine Tonne Schweröl.

Ob Kunststoff, Weißblech, Aluminium oder Verbund – wir kümmern uns um alle **Leichtverpackungen im Rahmen der dualen Systeme**. Wir bringen die Gelben Tonnen und Säcke zu einer unserer effizienten und hochmodernen Sortieranlagen. Diese trennen die Inhalte in sortenreine Wertstofffraktionen: mehrere Kunststoffarten, verschiedene Metalle, Folien, Brennstoffvorprodukte, Getränkekartons, Holz, Pappe/Papier. Dank ihrer Qualität sind diese Wertstoffe bei Verwertern hoch begehrt.

Aus Gelb wird Plus. Noch immer landen viele Wertstoffe in der Restmülltonne – für Haushalte die teuerste Art der Entsorgung. Mit unserer **Gelben Tonne^{plus}** machen wir damit Schluss. Ob Toaster, Elektrokleingeräte, Töpfe,

Schüsseln oder Spielzeug: All diese Stoffe aus Kunststoff, Holz und Metall, die üblicherweise trocken im Haushalt anfallen, dürfen in unsere Gelbe Tonne^{plus}. Von dort aus führen wir sie der Verwertung zu. Mit dieser Innovation sind wir erneut Vorreiter. Der Erfolg: Indem wir unsere Ideen des Abfallmanagements umsetzen, lassen sich mindestens fünf Prozent der Entsorgungskosten sparen. Insofern schont die Gelbe Tonne^{plus} nicht nur die Umwelt, sondern auch die Haushaltskasse.



ALBA is devoted to its customers. We are a **reliable partner** for communities, industries, commerce, and trade. This applies equally well to real estate agents and private consumers. We collect, sort, and recycle much more than classics in the recycling field, such as lightweight packaging, paper, glass, or wood. Furthermore, we bring to the market the secondary raw materials obtained from these waste types. In addition to this, we take charge of domestic and commercial waste as well as hazardous waste. These diversified business activities enable us to offer **integrated solutions**.

We process **plastic packaging** made of polyethylene (PE), polypropylene (PP) or polyethylene terephthalate (PET) to homogeneous recyclates. These can be further used for the production of new plastics. Thanks to the most updated processes, we can adapt the characteristics of the recyclates exactly to the needs of the user. For instance, we can modify colours, low-temperature resistance, and flow viscosity. Thus, they can be used in many industrial products and consumer goods. Mixed plastics are recycled to free-flowing agglomerates, which can be used for chemical processes. This is not only advantageous to our customers but also to the environment. Referring to steel production: each ton of supplied agglomerates replaces nearly one ton of crude oil.

Whether plastics, tinplate, aluminium, or composites – we take care of all **lightweight packaging within the dual systems**. We transport yellow bins and yellow bags to one of our efficient and ultramodern sorting plants where the contents of these bins are separated into homogeneous recyclable fractions: different types of plastic, different metals, foils, fuel precursors, beverage cartons, wood, and cardboard/paper. Thanks to their quality these recyclables are highly appreciated by recycling institutions.

“Yellow” becomes “Plus”. Still, many recyclables end up in a garbage bin as residual waste – which is for households the most expensive way of waste disposal. We, in Germany, put an end to this – with our Yellow Bin^{plus}. Whether toasters, small electronic devices, cooking pots, bowls, or toys: all those materials made of plastic, wood, and metal that count as dry recyclables in households, may be disposed in our Yellow Bin^{plus}. From this point, we make sure that they will be recycled. Once again, this innovation justifies our leadership. The success: together with the implementation of our waste management, it is possible to save at least five percent of all waste disposal costs. Thus, our Yellow Bin^{plus} not only protects the environment, but also the household budget for our customers.

Wir arbeiten auf allen Stufen der Kreislaufwirtschaft. We are working at all stages of the closed-cycle economy.

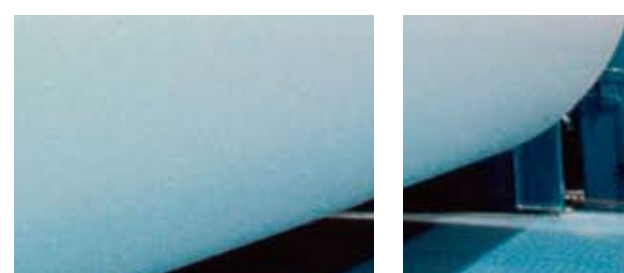
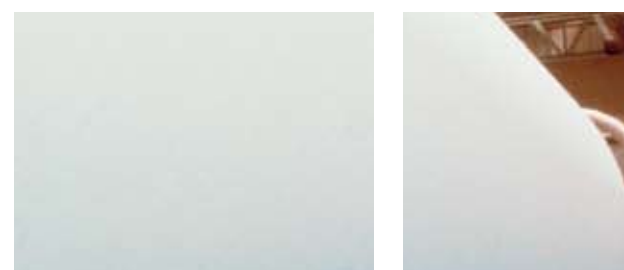
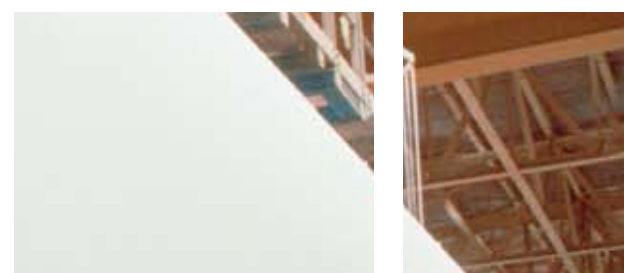


Papier spielt bei uns ebenfalls eine große Rolle. So leeren wir nicht nur die blauen Papiertonnen und -behälter. Wir sortieren auch den Inhalt in einer unserer zahlreichen Anlagen. Dort wenden wir modernste Technik an und produzieren einzelne verwertbare Fraktionen, wie zum Beispiel Pappe, sortiertes gemischtes Altpapier oder Deinkingware (sortiertes grafisches Papier, Zeitungen und Illustrierte). Diese Fraktionen verpressen wir im Anschluss zu Ballen und liefern sie zur Verwertung. Unsere Abnehmer? Papierfabriken in ganz Deutschland, Europa und Übersee. Auch hier ist klar: Das Herstellen von Papier aus Altpapier ist ökologisch erheblich vorteilhafter als die Produktion aus Frischfaser. Besonders deutlich zeigt sich dies bei den Faktoren Klimaschutz, Energie- und Wasserverbrauch.

Irgendwann haben Gläser ausgedient. Wir bringen sie zurück in den Kreislauf und verwandeln sie zu neuem **Glas**. Kein anderer Sekundärrohstoff lässt sich so problemlos recyceln wie Altglas. Neue Flaschen werden ohne Qualitätsverlust zu fast 100 Prozent aus Scherben hergestellt. Dabei verarbeiten wir unser Altglas in Hallen mit optimalem Lärmschutz. Gleiches gilt für periphere Anlagen, wie etwa Verladestationen. Im Vergleich zur Neuherstellung von Glas spart das Recyceln rund ein Drittel Energie.

In jedem Haushalt fällt **Restmüll** an. Unser Auftrag, diesen vor dem Hintergrund der in Kraft getretenen Ablagerungsverordnung zu behandeln, erforderte ein innovatives Vorgehen. So haben wir Europas modernste Aufbereitungsanlage für Hausmüll auf Basis des mechanisch-physikalischen Stabilisierungsverfahrens (MPS) entwickelt, mit dem Ziel, aus Restmüll Ersatzbrennstoffe herzustellen. Diese lassen sich unter anderem in Zementwerken und in Kraftwerken energetisch nutzen. So ist es möglich, bis zu 98 Prozent der Restabfälle wieder zu verwerten – ein deutlicher Fortschritt ökologischer und ökonomischer Art.

Wir sind Spezialisten für **Sonderabfälle**. Und zwar für alle Arten. Zum Beispiel für Altfarben, Chemikalien oder kontaminierte Böden. Bei all diesen Stoffen bieten wir unseren Kunden einen umfassenden Service. Dieser reicht von der fachlich fundierten Beratung über die ordnungsgemäße Deklaration und Lagerung bis hin zu Transport und Entsorgung. Auf Wunsch bieten wir auch Mitarbeiterschulungen an.



Paper too, is of great importance to us. Therefore, we do not only collect the contents of the blue waste paper bins and containers. We also sort their contents in one of our numerous plants. We work according to state-of-the-art technology, and produce separately utilisable fractions, such as cardboards, sorted and mixed used paper or graphic papers for deinking (newspapers and magazines). Afterwards, these fractions are pressed into bales and then delivered for further recycling. Our customers? Paper mills all over Germany, Europe, and overseas. One thing is clear: The production of paper made from used paper rather than from fresh fibre, is best for the environment. This turns out to be particularly true in regard to factors such as climate protection, consumption of energy and water.

Eventually, glassware becomes outdated. We shall then return it to the closed loop, and shall transform it into new **glassware**. No other secondary raw material can be recycled as easily as used glassware. New bottles are produced from 100 percent shattered glass without any loss of quality. And we process our used glassware in plants with optimum noise protection. The same applies to peripheral installations, such as terminals. Compared to the production of new glassware from scratch, recycling saves one third of the energy required.

Each household produces **residual waste**. Our assignment to discard this waste in view of the Ordinance on Landfill of Municipal Waste that came, required an innovative approach. So we developed Europe's most modern domestic waste treatment facility based on mechanical-physical stabilisation (MPS) in order to produce substitute fuel from residual waste which will be used, among other things, for energy recovery in cement plants and power stations. In this way, it is possible to recycle up to 98 percent of waste – which is highly efficient both ecologically and economically.

We specialise in **hazardous waste**. For all kind of hazardous waste such as waste paints, chemical agents or contaminated soils. We offer a comprehensive range of services for our customers in regard to these substances from well-grounded technical consulting, proper declaration, correct storing to transport, and waste management. We also offer employee training sessions on demand.

Wir bieten Rundumservice.

Für alle Branchen. In jeder Phase der Entsorgung.

We offer full services. For all industrial branches.
At each and every stage of waste disposal.

Unsere Kunden arbeiten in vielen verschiedenen Branchen. Und sie sind unterschiedlich groß. Entsprechend variieren die **Bedürfnisse**. Ebenso die **Ansprüche** an die Entsorgung. So kann es für einen Betrieb bedeutsam sein, dass die Produktionsabfälle direkt am Entstehungsort in Spezialbehälter gelangen. Dagegen erwarten Bauunternehmen, dass wir die Entsorgung flexibel an die jeweilige Baustelle anpassen. Andere verlassen sich darauf, dass wir garantiert an den zugesagten Tagen entsorgen. Um diesen Bedürfnissen gerecht zu werden, bieten wir allen Kunden **individuell zugeschnittene Lösungen**.

Alles aus einer Hand – wir liefern alle Leistungen rund um die Entsorgung. Der Vorteil für unsere Kunden ist klar: Es ist bequem und vermeidet unnötige Kosten. So erstellen wir beispielsweise Konzepte für das Abfallmanagement. Dabei durchleuchten wir die gesamte bestehende Entsorgungsstruktur. Wir prüfen die wirtschaftlichen Eckdaten der laufenden Entsorgungsverträge und nehmen Anpassungen vor, wo es sinnvoll ist. Das Ziel: Wir helfen unseren Kunden, Geld zu sparen.

Für die Wohnungswirtschaft erledigen wir alles rund um den Müllplatz. Dazu gehört nicht nur, dass wir Abfallbehälter termingerecht an den Straßenrand stellen und nach dem Leeren wieder an ihren Platz zurück bringen. In der Zwischenzeit säubern wir den Containerplatz und bei Bedarf auch die Behälter. Weiterhin kontrollieren wir Flure, Keller und Treppenaufgänge auf abgestellten Sperrmüll. Nach Absprache organisieren wir auch das Abholen. Die Folge: Wir halten Haus und Hof sauber – **und erhöhen so den Wohnwert**.

Weiteres Beispiel: Auch im **Baubereich** bieten wir einen Rundumservice. So erarbeiten wir unter anderem Konzepte für das Entkernen und den Abriss von Gebäuden – und wir realisieren sie. Wir demontieren asbesthaltige Bauteile, machen Gefahrstoffsanierungen und übernehmen die Bauleitung. Außerdem reinigen wir Gebäude, Baustraßen, Bauplätze und Grünflächen. Natürlich kümmern wir uns ebenfalls um die komplette Entsorgung. Und um vieles mehr.

Our customers are settled in many different industrial branches. And they are of variable sizes, which results in varying **needs**, and also in different **requirements** with regard to waste management. For some companies, it might be important that their waste is collected in special containers in the immediate vicinity of the production facilities. Building companies, on the other hand, expect flexible waste management adapted to each site. Others rely on guaranteed waste disposal on prearranged days. We offer **customer-made solutions** to meet these requirements.

All from one source – we render all kinds of waste management services. The advantage for our customers is obvious: it is convenient, and it avoids unnecessary costs. We develop, for example, waste management concepts. For this purpose, we test complete waste management structures for our customers. We check the economic key data of current waste management contracts, and adapt them if reasonable. The aim: we want to help our customers to save money.

We provide all kinds of waste management services to housing companies. Not only that, but we put all waste bins to the roadside just in time, and replace them after being emptied. However, in the meantime, we clean the waste collection site, and also the containers, if required. In addition to this, we control corridors, basements, and staircases in order to detect discarded bulky waste. On demand, we also organise the collecting. The consequence: we keep houses and yards clean – and **thus increase housing quality**.

Another example: we also offer our full services for the **construction sector**. In this field, we not only develop, among other things, concepts for gutting and demolition of buildings, we also carry them out. We dismantle asbestos containing constructional elements, execute sanitations of hazardous materials, and take over the supervision of construction. In addition, we clean buildings, construction roads, construction sites, and green spaces. Needless to say, we also care for the disposal of all waste – and so much more.



Wir glauben an Erfolg durch Partnerschaft.
We believe in success by means of partnerships.

Staat, Kommunen und Gemeinden stehen vor vielen Herausforderungen. Sie müssen selbst in Zeiten knapper Kassen zahlreiche Aufgaben bewältigen und finanzieren. In dieser Situation kommt es darauf an, sich auf das Wesentliche zu konzentrieren. Hierbei helfen **Public-Private-Partnership-Modelle**. Sie nutzen Synergieeffekte, sind leistungsstark und flexibel. Zusätzlich entlasten sie die öffentlichen Haushalte.

Wir sind Profis in Sachen Public-Private-Partnership (PPP), denn wir praktizieren dieses Modell seit Jahren erfolgreich. So übernahmen wir im Jahr 1999 in Rostock ein bundesweit einmaliges PPP-Projekt. Unter der Führung eines speziellen Kompetenzzentrums leisten wir dort mit unserem Partner die gesamte Logistik rund um das Thema Sauberkeit – von der Entsorgung bis zur Deponienachsorge. Weitere erfolgreiche PPP-Projekte praktizieren wir seit Jahren in den Bundesländern Berlin, Brandenburg, Sachsen, Sachsen-Anhalt und Niedersachsen.



Regionale ALBA-Unternehmen sind in vielen Landkreisen und kreisfreien Städten ein bewährter und **zuverlässiger Partner** der Kommunen. Zum Vorteil beider Seiten lassen sich Aufbereitungs- und Verwertungskapazitäten gemeinsam nutzen. Das hilft, Kosten zu sparen. Das Ergebnis: Public-Private-Partnership-Modelle schaffen bezahlbare Entsorgungssicherheit und zusätzliche Arbeitsplätze. Ein Beleg dafür, dass durch **privatwirtschaftliches Engagement** im Bereich der Daseinsvorsorge ein Mehrwert für den Bürger erwächst.

The state, local authorities, and communities must face many challenges. Even in times of tight budgets they must fulfil and finance numerous tasks. This situation requires concentration on basic essentials. **Public-private partnership** models help to achieve the best results. They benefit from synergetic effects, are powerful and flexible. In addition to this, they relieve public funds.

We are professionals in the field of public-private partnership (PPP) because we have practised this model with great success for many years. As early as 1999, we took over an unprecedented PPP project in Rostock, Germany. Under the special guidance of a centre of excellence, we undertake in collaboration with our partner all logistic activities related to cleanliness – from waste management to post-closure care of landfills. Since then, we exercise further PPP projects with great success in the German federal states of Berlin, Brandenburg, Saxony, Saxony-Anhalt and Lower Saxony.

Regional ALBA companies have become approved and **reliable partners** for many local authorities and municipalities. Processing and recycling capacities can be shared, which benefits everyone. It helps to cut costs. The result: models for public-private partnerships guarantee affordable waste management, and provide new jobs. This proves that additional benefit may accrue to all citizens through the **engagement of private enterprises** in the field of providing services of general interest.

service



Wir denken mit. Wir denken voraus.
 Wir entwickeln Strategien.

We have our own thoughts.
 We think ahead. We develop strategies.

Entsorgen alleine reicht uns nicht. Wir wollen unseren Kunden mehr bieten. Daher erbringen wir bundesweit kaufmännische, technische und infrastrukturelle Facility-Management-Leistungen. Als **Full Service Provider** übernehmen wir die komplette Bewirtschaftung von Immobilien und bieten für jeden Kunden eine individuell abgestimmte Leistungspalette.

Unser Fokus reicht von klassischen Wohngebäuden bis hin zu Gewerbe- und Spezialimmobilien. Als Komplettanbieter von Facility-Management-Leistungen sind wir seit Ende der 90er Jahre ein verlässlicher Partner der Wohnungswirtschaft. In unserem Call Center sind wir rund um die Uhr erreichbar, um die Zufriedenheit von Mietern und Nutzern sicherzustellen und zu erhöhen.

Wir erbringen sämtliche Dienstleistungen, die mit der **optimalen Bewirtschaftung von Immobilien** verbunden sind: angefangen bei Hausmeisterleistungen über Grün- und Graufächpflege bis hin zu Leistungen der Gebäudereinigung und des Winterdienstes. Auch ingenieur-technische Dienstleistungen, wie Betriebsführung, Instandhaltung, Energiemanagement, Sanierung sowie Haus- und Mietverwaltung, Objektbuchhaltung, Flächenbewirtschaftung und Vertragsmanagement gehören zu unserem Leistungsportfolio. Kurz: Wir leisten Immobilienbewirtschaftung aus einer Hand. Durch unseren Service reduzieren wir die Betriebskosten um bis zu 20 Prozent. Gleichzeitig steigern wir das Wohlbefinden der Mieter. Mit anderen Worten: Wir erhöhen den Immobilienwert.

Waste management alone is not enough for us. It is our wish and intention to provide our customers with more. That's why, as a full service provider, we offer and deliver throughout the country all aspects of facility management – commercial, technical and infrastructure-related. We take care of everything to do with your residential and commercial property and provide every customer with a tailor-made range of services.

Our focus lies on the traditional facilities management sector of residential buildings as well as on commercial and special property. As a full service facility management provider since the end of the 1990s we have proved ourselves as a reliable partner of the property rental sector. We can be reached 24 hours a day at our call centre and this way we secure – and raise – the satisfaction of tenants and other users.

We provide all forms of services contributing to an **optimum property management**, for example: custodial services (for the buildings), upkeep of the complete grounds – landscaped or not, all types of cleaning services, and winter maintenance services. Furthermore all forms of specialist services are part of our portfolio, i.e. management of all personnel involved, maintenance, energy management, refurbishment, building and tenancy administration accounting services, managing services (utility provision) for the buildings and grounds, and contract management. To sum up: with us as partner you have one stop shopping for everything to do with running a property. Through our service we can lower your operating costs by up to 20 percent. And at the same time we ensure high tenant satisfaction. In other words, we increase the value of the property.



ability



Von der Kreislauf- zur Ressourcenwirtschaft. Das ist unser Modell.
From closed-cycle to resources economy. This is our paradigm.



Eigentlich ist es sehr einfach. Die einen wollen etwas loswerden, und die anderen brauchen etwas. Mit unserem **Wertstoffmanagement** bedienen wir beide Seiten. Unsere Motivation dabei ist, für beide Seiten das Beste herauszuholen.

Wir bündeln Stoffströme, optimieren Transporte und vermarkten die neu gewonnenen Rohstoffe. Wir vollenden die Recycling-Kette und schließen den Stoffstrom. Davon profitieren nicht nur unsere Kunden. Unser Wertstoffmanagement trägt auch dazu bei, Rohstoffressourcen zu schonen.



Nicht alle Wertstoffe lassen sich stofflich verwerten. Um dennoch das Optimum für die Umwelt und unsere Kunden herauszuholen, produzieren wir auch **Ersatzbrennstoffe**. Hierfür nutzen wir verschiedene heizwertreiche Restabfälle: Stoffe aus Sammelsystemen, wie etwa einem der dualen Systeme, Reststoffe aus der Sortierung von Gewerbeabfällen und der Papierindustrie. Hinzu kommen zerkleinerter Sperr- und Hausmüll. In einem Aufbereitungsprozess trennen wir alles ab, was nicht brennbar ist. Zum Beispiel: Glas, Keramik, Metall und Steine. Übrig bleibt eine heizwertreiche Restfraktion. Das Ergebnis sind hochwertige, ökologisch einwandfreie Brennstoffe.

Herstellen alleine genügt uns nicht – **wir vermarkten auch** Ersatzbrennstoffe. Beispielsweise an Zement- und Kraftwerke. Dort ersetzen sie kostbare Primärressourcen, wie etwa Öl, Kohle und Gas. Langjährige Erfahrung verschafft uns auch hier einen erheblichen Wettbewerbsvorteil. Davon profitieren unsere Kunden.



Ausgediente Radios, Fernseher, Computer etc. – im Rahmen unseres Wertstoffmanagements kümmern wir uns ebenso um **Elektro- und Elektronikaltgeräte**. Dabei bieten wir auch hier einen Allround-Service. So stellen wir an den Sammelstellen Behälter bereit und transportieren den Elektroschrott zur Erstbehandlung. Dort werden die Schadstoffe entfernt. Dann folgt die Demontage in eigenen oder beauftragten Fachbetrieben. Soweit möglich, geben wir diese Aufträge an soziale Unternehmen. Weiterhin verwerten wir die einzelnen Fraktionen. Nichtverwertbare Stoffe und Schadstoffe beseitigen wir in Spezialanlagen. Natürlich machen wir auch das Monitoring, dokumentieren die Verwertungswege und erstellen den jährlichen Verwertungsnachweis. Das Ergebnis: Für unsere Kunden erfüllen wir alle Pflichten des Elektro- und Elektronikgerätegesetzes.

Actually, things are very simple. Someone wants to get rid of something, and someone else needs something. Our **recyclables trading** serves both parties. What motivates us is to make the most of it for each partner.

We bundle material flows, optimise transport, and market newly extracted raw materials, thus completing the recycling chain, and closing the material cycle. This is not only advantageous to our customers but our recyclables trading contributes to the conservation of resources.

However, it is not possible to recycle materially all kind of waste materials. But in order to bring out the best for the environment and our customers, we also produce **substitute fuels**. For this purpose, we use different high-caloric-value residuals: materials from a collecting system, such as one of the German dual systems, residual material from the sorting of commercial waste and from the paper industry. Crushed bulky and domestic waste are added. During a treatment process, we separate everything that cannot be burnt, for instance: glass, ceramics, metal, and stones. What remains is a high-caloric-value residual fraction. The results are high-quality, ecologically safe substitute fuels.

But we are not only producers – **we also market these** substitute fuels, e.g. to cement plants and power stations where they substitute primary resources such as oil, coal, and gas. Here again, many years of experience provides us with a considerable advantage over the competition. Which benefits our customers.

Disused radios, TV sets, computers etc. – we also take care of **electrical and electronic equipment** within the scope of our recyclables management. We offer a full service in this regard by providing containers for waste collection sites and transporting electrical scrap to their primary treatment plants, where harmful substances are removed. Subsequently, the devices are dismantled in our own specialised centres or by assigned certified specialists. As far as possible, we place our orders in this regard with socially committed companies. Furthermore, we recover individual fractions. Materials and pollutants that cannot be recycled are destroyed in special plants. Needless to say, we take over monitoring, document all stages of the process, and issue the recycling verification for each year. The result: we fulfil, on behalf of our customers, their obligations under the German Electrical and Electronic Equipment Act.

flexibility



Innerhalb der letzten 20 Jahre hat sich die Abfallwirtschaft grundlegend gewandelt. Den Anfang machte die Verpackungsverordnung im Jahr 1991. Das Ziel: Verpackungsabfälle sollten vermieden, zumindest aber vermindert und recycelt werden. Der nächste wesentliche Schritt folgte 1996. Damals dehnte das Kreislaufwirtschafts- und Abfallgesetz die Produktverantwortung auf weitere Bereiche aus. Hersteller, Importeure und Händler sollten fortan nicht nur Verpackungen, sondern auch Altprodukte wieder zurücknehmen und einer Verwertung zuführen. Damit entstand die Basis für weitere Gesetze zur Rücknahme und Verwertung. Etwa für Altbatterien, Altholz und Elektroschrott. Daneben legte die Ablagerungsverordnung fest, dass heute alle Siedlungsabfälle vorbehandelt werden müssen, bevor sie deponiert werden. Die Folge: Modernste Anlagen behandeln inzwischen Restabfälle auf höchstem Umweltschutzniveau. Sie trennen verwertbare Stoffe und nutzen die Energie, die in ihnen steckt. Abfälle werden in Gänze verwertet und schon heute gehören Deponierung und herkömmliche Verbrennung der Vergangenheit an.

Die deutsche Abfallwirtschaft hat sich zum **Hightech-Bereich** entwickelt, der rund 250.000 Menschen beschäftigt. Dabei erhöhte sich in den vergangenen Jahren nicht nur die Zahl der Arbeitsplätze, sondern auch die Qualifikation der Beschäftigten. So bieten inzwischen verschiedene Hochschulen Studiengänge zur Abfallwirtschaft. Zudem hat sich der Ausbildungsberuf „Ver- und Entsorger“ zur Qualifikation „Umweltechnische Berufe“ modernisiert und in weitere Fachbereiche spezialisiert.

Bei Sammellogistik, Sortier-, Verwertungs- und Beseitigungsanlagen hat die deutsche Abfallwirtschaft ein Know-how entwickelt, das weltweit geschätzt wird. Die Folge: **Deutschland ist heute Exportweltmeister bei Anlagen der Entsorgungstechnik.** Wir betrachten dies jedoch nicht als Grund, uns auszuruhen. Vielmehr investieren wir weiterhin in Hightech und Innovation. Denn wir sehen darin den entscheidenden Faktor, um auch künftig im Wettbewerb ganz vorne zu stehen.



Abfallwirtschaft?
Eine Erfolgsgeschichte für die Umwelt.
Waste industry? A success story for the environment.

Within the last 20 years, the waste industry has changed fundamentally. First of all, there was the German Packaging Ordinance in 1991. Its aim: packaging waste should be avoided, or at least reduced and recycled. The next important step followed in 1996. The German Product Recycling and Waste Management Act extended product responsibility to further groups. Producers, importers, and traders were obliged to take back and recycle not only packaging materials, but also waste products. This was the basis for further acts regarding return and recycling, for instance used batteries, scrap wood, and electrical scrap. In addition to this, the German Ordinance on Landfill of Municipal Waste determined that all municipal solid waste had to be pretreated prior to their landfill. The consequence: since then, state-of-the-art installations treat residual waste at the highest level of environmental protection. They separate recyclable materials, and use the energy that is in them. Today waste materials are completely recovered whereas landfilling and conventional incineration belong to the past.

The German waste industry has developed into a **high-tech area** giving jobs to about 250,000 employees. Not only has the number of those employed increased in recent years, but also the qualification of the employees. Since that time, some universities have established faculties for waste industry. Furthermore, the training qualification of “Provider and Disposer” has developed into the qualification of “Environmental Professions” and specialised in several disciplines.

The German waste industry developed a know-how that is appreciated all over the world in regard to collecting logistics, sorting, recycling and disposal facilities. The consequence: **today, Germany is the world-wide leading country in exports of waste management engineering installations.** However, this is no reason for us to rest on our laurels. In fact, we still invest in high-tech and innovation. In our opinion, this is the most important factor in remaining as leaders in future.

Wir glauben an die Chancen des Wettbewerbs. We believe in the opportunities offered by competition.

Der Verpackungsmarkt verschiebt sich. Vor der Verpackungsverordnung waren alle Haushaltsabfälle Restmüll. Dieser wurde von den Kommunen beseitigt und das Ganze durch Gebühren finanziert. Inzwischen kommt immer mehr Abfall zur Verwertung – und damit auf einen völlig anderen Markt. Der Unterschied? Er wird von Firmen bedient, die miteinander konkurrieren. Ein solcher **Wettbewerb** fördert technische Innovationen. Zugleich garantiert er eine hochwertige und kostengünstige Entsorgung. Bestätigt wird dies durch die Erfahrung der vergangenen Jahre: Mit der zunehmenden Privatisierung entwickelte sich die Abfallwirtschaft zum Hightech-Bereich. Abfälle, die früher auf Kosten der Gebührenzahler deponiert oder verbrannt wurden, sind heute hoch begehrte Rohstoffe. Hier hat sich ein Wachstumsmarkt entwickelt, der für Abfälle bezahlt. Dies entlastet nicht nur die Umwelt, sondern auch die Bürger. **Neue Chancen** liegen im internationalen Rohstoffgeschäft. Weltweit steigt die Nachfrage nach Sekundärrohstoffen. Wir sind sicher: Die Bedeutung des Rohstoffmarktes wird weiter steigen. Auch für uns.

Innerhalb des privaten Verwertungsmarktes finden ebenfalls Verschiebungen statt. Ursachen sind unter anderem das **Pflichtpfand sowie Änderungen der Verpackungsverordnung**. So teilen sich mehrere duale Systeme den Markt. Wir sammeln und verwerten Verpackungen im Auftrag aller am Markt befindlichen Systembetreiber. Damit sind wir jetzt und in Zukunft fit für den Wettbewerb.

Dr. Axel Schweitzer, Vorstandsmitglied ALBA:

„Es ist uns wichtig, Zukunft zu schaffen. Für ALBA und die Menschen in unserem Land. Dazu gehört für uns, Recycling weiter zu entwickeln. Zum festen Baustein in Wertstoffketten. Zum Eckpfeiler einer modernen, rohstoffeffizienten Industrie. Was das bedeutet? Wir suchen nach immer neuen Verwertungsmethoden für immer neue Stoffe. Ebenso nach noch neueren, effizienteren Technologien.“

Dr. Eric Schweitzer, Vorstandsmitglied ALBA:

„Im Jahr 2050 werden voraussichtlich neun Milliarden Menschen auf unserer Erde leben. Um allen ein menschenwürdiges Leben zu ermöglichen, brauchen wir dringend den Aufbruch in eine ressourceneffiziente Zukunft. Wir wollen unseren Beitrag hierzu leisten – wir wollen Teil der Lösung dieser Menschheitsfrage sein. Daher betrachten wir unsere gesamte Infrastruktur als riesiges Zukunftsdepot für Sekundärrohstoff. Etwa für Beton, Stahl, Kupfer und Kunststoff, verbaut in Gebäuden, Abflussrohren, Leitungen etc. Urban mining – so lautet unsere Vision. Von der Stadt als Materialsteinbruch, der sich ewig erneuert.“



The packaging market changes. Prior to the German Packaging Ordinance, all domestic waste belonged to residual waste. It was disposed of by the local authorities, and financing was done by charging fees. By now, more and more waste is recycled – which leads to a complete different market. The difference? Companies are acting in competition. And such competition enhances technical innovation. But it also guarantees a first class and cost-effective waste management. The experience from past years confirms this, with increasing privatisation added to the fact that the waste industry has developed into a high-tech sector. Waste materials being deposited or burnt at the expense of fee-payers, are nowadays highly appreciated raw materials. Here a growth market that pays for waste materials has developed. This not only relieves the environment, but also the citizens. New opportunities result from the international raw material trade. The demand for secondary raw materials is increasing all over the world. We feel certain that the importance of the raw material market will continue to rise. Even for our business.

There are similar changes within the private recycling market, too. Amongst others, the reasons are the mandatory deposit in Germany and modifications to the German Packaging Ordinance. By now, there are several dual systems to be found in the market. Today, we collect and recycle packaging materials on behalf of all system operators in the market. So we are fit for competition – now and in future.

Dr. Axel Schweitzer, member of the executive board of ALBA:

“It is important for us to shape the future. Both for ALBA, and for the people in our country. This pertains to further development of the recycling technologies. It must become an integral part of the recyclables chain, the cornerstone of a modern industry being raw material efficient. What does it mean? We are always in search of new recycling methods for all materials that will be developed in the future. And of the latest and most efficient technologies.”

Dr. Eric Schweitzer, member of the executive board of ALBA:

“There will probably be nine billion people on earth by the year 2050. In order to enable them to lead a decent life, we need to move on to a resource-efficient future. We are willing to have our share – we want to be part of the solution of this important question for humankind. This is the reason why we consider our total infrastructure as a huge future portfolio for secondary raw materials such as concrete, steel, copper, and plastics being used to construct buildings, drainpipes, conducts etc. Urban mining – that is our vision. The city as a constantly regenerative stone quarry.”

innovation



Hightech und Getrennterfassung garantieren den guten Sortiererfolg.
Hi-tech and separate collection guarantee a good sorting result.



Schnell, effizient, qualitativ hochwertig – so lauten die Kennzeichen unserer **Hightech-Sortierverfahren für Leichtverpackungen**. Das Ergebnis: Sortenreine Wertstoffe. Bei Verwertern sehr begehrt sind beispielsweise Kunststoffarten, die wir durch dieses Verfahren herstellen. Denn sie bestehen zu 95 Prozent aus einer einzigen Kunststoffart und sind somit extrem hochwertig.

Unser Sortierverfahren ist das modernste seiner Art in Europa. Mit ihm verarbeiten wir nicht nur die Inhalte der Gelben Tonnen und Säcke, sondern auch die Inhalte der Gelben Tonne^{plus}. Zunächst sortieren riesige Siebtrommeln das Material nach Größe. **Herzstück des Verfahrens** sind so genannte **NIR-Trenner**: Sie trennen – durch Infrarotlicht und leistungsstarke Rechner – innerhalb von Millisekunden verschiedene Wertstoffe. Nach und nach sortieren wir so durch dieses Verfahren den gesamten Wertstoffstrom.

Am Ende mündet der Sortierprozess in **18 Wertstoffbunker** – für jede einzelne Fraktion einen. Dort „ernten“ wir vier verschiedene Kunststoffarten, unterschiedliche Metalle, Folien, Getränkekartons, Papier, Holz sowie verschiedene Brennstoffvorprodukte. Zur Sicherheit schicken wir die Fraktionen noch zur Qualitätskontrolle in eine Sortierkammer. Bei Bedarf sortieren wir dort nach. Danach pressen wir die Wertstoffe zu Ballen und liefern sie zur Verwertung.

Trotz Hightech nach wie vor unverzichtbar ist die Getrennterfassung. Wesentlicher Grund: Der Inhalt der Gelben Tonnen und Säcke ist erheblich trockener als der Rest- oder Gesamtabfall. Eine möglichst geringe Feuchte ist jedoch Voraussetzung für einen guten Sortiererfolg. Ebenso für hochwertige Sekundärrohstoffe.

Quick, efficient, top quality – these are the characteristics of our **high-tech sorting process for lightweight packaging**. The result: homogeneous recyclables. Recycling institutions highly appreciate plastics being produced according to this procedure because they consist of up to 95 percent of one single type of plastic, and are thus of extraordinary high quality.

Our sorting process is one of the most modern processes of this kind in Europe. We do not only process the contents of the Yellow Bin and Yellow Bags but also the contents of the Yellow Bin^{plus}. At first, huge drum sieves sort the material according to size. **The heart of this process** are so-called **NIR separators**: they separate different recyclables within the range of milliseconds – by infrared light and powerful processors. The total recyclables flow is sorted out step by step using this technology.

Finally, this sorting process ends up in **18 material hoppers** – one for each fraction. We gather four different kinds of plastics, different metals, foils, beverage cartons, paper and wood, as well as various fuel precursors. To be on the safe side, we have the fraction's quality controlled in a sorting chamber. If necessary, they are sorted once again there. After that, the recyclables are pressed into bales, and delivered to be recycled.

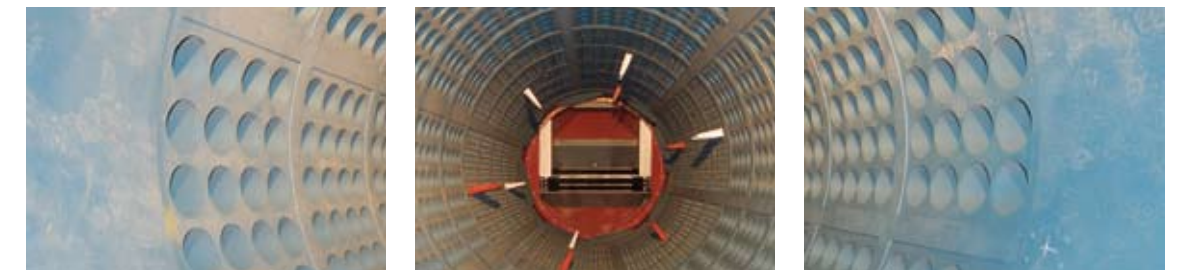
In spite of high-tech, the separate collection is still indispensable. The essential reason is as follows: the contents of the Yellow Bins and Bags are considerably drier than the residual or overall waste. And a degree of moisture as low as possible is a sine qua non condition for a good sorting result. This also applies to high-grade secondary raw materials.



Wir entwickeln Umwelttechnik, die Ressourcen schont.
We develop environmental technologies that save resources.

Seit Inkrafttreten der Abfallablagereverordnung ist es verboten, unbehandelte Abfälle auf Deponien zu verbringen. Dies hat uns veranlasst, ein völlig neues Verfahren zu entwickeln – die Herstellung von Ersatzbrennstoffen mittels der **mechanisch-physikalischen Stabilisierung (MPS)**. Sie ist **die ökologisch innovativste Methode, um Restabfälle zu behandeln**. Der Unterschied zur mechanisch-biologischen Stabilisierung (MBS): Wir trocknen die Abfälle mit Abgas aus der Erdgasverbrennung. Dies hat den entscheidenden Vorteil, dass wir – trotz schwankender Inputfraktionen – eine definierte Outputfeuchte erreichen, um dann brennbare und nichtbrennbare Bestandteile fast vollständig voneinander zu trennen und gleichzeitig die Brennstoffe verfahrenstechnisch exakt zu konfektionieren. Hierdurch erreichen wir eine sehr gute und homogene Ersatzbrennstoffqualität. Weitere Vorteile sind die kurzen Verweilzeiten und die geringe Abluftvolumina. Auf diese Weise erreichen wir - bei einer deutlichen **Einsparung an CO₂-Äquivalenten** – eine Wiederverwertungsquote von bis zu 98 Prozent. Lediglich ein besonders geringer Anteil an Störstoffen von rund 2 Prozent kann nicht wieder verwertet werden.

So funktioniert die MPS-Technik: Die Abfälle laufen vollautomatisch durch verschiedene Trommelsiebe, passieren Überbandmagnete und Wirbelstromscheider. Diese holen verwertbare Stoffe, wie etwa Metalle, heraus. Ebenso die Störstoffe. Windsichter wiederum trennen Leichtgut ab, beispielsweise Kunststoff- und Verbundstoffe. Nahinfrarot-Technologie löst auch die schwereren PVC-Kunststoffe aus dem Materialstrom. Das Leichtgut wandert sodann in Pufferbehälter vor den Pressen und das Schwergut in die Trockentrommel. Nach dem Trocknen wird das Schwergut erneut getrennt: in Leicht- und Schwerstoffe. Wieder gehen die Leichtstoffe direkt zu den Pufferbehältern vor den Pressen. Dagegen werden die Schwerstoffe mittels Röntgen- und Lichttechnik weiter sortiert: in brennbare und nichtbrennbare, inerte Materialien. Die brennbaren Anteile werden schließlich wiederum zu den Pufferbehältern vor den Pressen geführt. Während des gesamten Prozesses werden die Fraktionen immer weiter zerkleinert. Am Ende erfolgt die Pelletierung mittels Matrizen und Pressdrücken. Das Ergebnis des Verfahrens? Verschiedene Ersatzbrennstoffe mit unterschiedlichen Dichten. Diese werden in Zement- und Kraftwerken energetisch verwertet. Dort ersetzen sie die Primärrohstoffe Öl, Kohle und Gas. Die inerten Reste werden ebenfalls verwertet. Sie dienen dazu, Deponien abzudecken.



Since the coming into force of the Ordinance on Landfill of Municipal Waste, it is not permissible to dump untreated waste on landfills. This brought us to develop a completely new process: the production of substitute fuels by means of **mechanical-physical stabilisation (MPS)**. Ecologically, it is the **most innovative technology for the treatment of residual waste**. The difference of the MPS compared with the mechanical-biological stabilisation (MBS): we dry waste with flue gas from the combustion of natural gas. The important advantage is that we gain defined output humidity – in spite of varying input fractions – in order to then separate combustible and non-combustible components almost completely, and at the same time exactly tailor combustibles using process engineering. Through this our substitute fuels obtain a high-class and homogeneous quality. Further advantages are the short retention period and the low exhaust air volumes. Thus, we achieve a recovery rate up to **98 percent** – with a significant **reduction of CO₂ equivalents**. Only a particularly small part of impurities (about 2 percent) cannot be recovered.

And this is how the MPS technology works: the waste passes fully automatically through different drum sieves, goes on magnetic separators and eddy current separators. They extract recyclables, such as metals. And also impurities. Air separators, on the other hand, separate light cargo such as plastics and composites. Near infrared technology can separate even heavier PVC plastics from the material stream. Light cargo is then guided to buffer containers in front of the presses, and heavy cargo is led into the rotary drier. After being dried, the heavy cargo is once again divided: into light and heavy material. Again, the light materials are directly transferred to the buffer containers in front of the presses. The heavy materials, however, are further sorted out by X-rays and light technology: into combustible and non-combustible inert materials. The combustible parts are guided to the buffer containers in front of the presses. Within these processes, the fractions are reduced repeatedly. In the end they are pelletized using matrices and forming pressure. The result of this process? Various substitute fuels with varying densities. These are energetically recovered in cement plants and power stations where they substitute primary raw materials such as oil, carbon, and gas. The inert residues are also recycled. They are used to cover landfills.



Wir steigern die Verwertung von Altglas auf fast 100 Prozent und produzieren die Rohstoffe für rund 40 Recycling-Papiersorten.

We increase the recycling of used glass to nearly 100 percent and we produce raw materials for about 40 grades of recycled papers.

Auch beim **Glasrecycling** stehen wir technisch an der Spitze. So verarbeiten wir bei unserer Feinkornaufbereitung selbst winzigste Glaskörnchen mit einer Größe von 5 bis 15 Millimeter, die ansonsten aus dem Aufbereitungsprozess ausscheiden würden. Dieses Verfahren ist einmalig in Europa. Hierzu leiten wir das Material über ein hochmodernes Kombigerät. Dessen Kamera entdeckt kleinste Störstoffe aus Keramik, Stein und Porzellan (KSP). Ebenso Fehlfarben. Durch Druckluftdüsen werden diese Störstoffe und Fehlfarben abgetrennt. Das Ergebnis: Ein **Feingranulat**, das sich ohne weiteres in Glashütten verwerten lässt. Gleichzeitig reduzieren wir den Glasverlust bei der Aufbereitung. Mit unserem Verfahren bringen wir fast alles Altglas in die Wertstoffkette zurück. Und schließen so den Kreislauf.

Unser Glasgranulat ist bei Glashütten sehr begehrt. Denn es erfüllt alle Anforderungen an Qualität und Reinheit. Dies verdanken wir nicht nur unserer Hightech-Aufbereitung, sondern auch unserer strengen betrieblichen **Qualitätskontrolle**. Hierbei nutzen wir ebenfalls eine technische Innovation: Ein automatischer Probenehmer unterstützt die Arbeit unserer Qualitätskontrolleure.

Stabilität, Leichtigkeit, Flexibilität und Bedruckbarkeit – so lauten die entscheidenden Kriterien für **Papier**. Allein in Deutschland werden jährlich etwa 17,5 Millionen Tonnen Papp- und Papiererzeugnisse produziert. Rund 60 Prozent stammen aus dem **Rohstoff Altpapier**. Dies wiederum schont das Klima und spart kostbare Ressourcen – allen voran Wasser und Energie. Doch wie bei allen Wertstoffen gilt auch beim Altpapier: Gut getrennt ist halb gewonnen. Voraussetzung für eine effiziente, hochwertige Verwertung ist eine möglichst gute Sortierung. Unser hochmodernes **Papiersortierverfahren** leistet dies in besonderer Weise: Es trennt den Inhalt der blauen Papiertonnen in **drei Fraktionen**.

Blaue Tonnen beinhalten vielerlei Sorten Altpapier: Verpackungen aus Papier, Papp, Kartonagen sowie graphische Papiere (Zeitungen und Zeitschriften). Dieses Material bringen wir per Radlader auf einen Aufgabedosierer. Von dort gelangt es zunächst zu einem Scheibensieb, das den Stoffstrom aufteilt. Danach erfolgt die weitergehende Sortierung – durch moderne Aggregate, so genannte Pappenstecher und Nahinfrarottechnik. Am Ende der vollmaschinellen Sortierung stehen folgende drei Fraktionen: **Pappe, sortiertes gemischtes Altpapier sowie Deinkingware (sortiertes grafisches Papier, Zeitungen, Illustrierte)**. Diese verschiedenen Altpapierfraktionen verpressen wir zu Ballen und verkaufen sie an Papierfabriken.

We are also leading in regard to **glass recycling** technology. So we process even the smallest glass particles in sizes of 5 to 15 millimetres which would otherwise drop out of the treatment process. This process is unique throughout Europe. The treatment consists of conveying the material across a state-of-the-art combined device by which a camera discovers even the smallest impurities made of ceramics, stone, and chinaware (CSC), and also wrongly coloured glassware. These impurities and pieces of undesired colour are separated by compressed air nozzles. The result: **fine granulates** that can be easily used in glassworks. At the same time, we reduce loss of glass during processing. Our technology can return nearly all parts of used glass to the recycling chain. And here this circle closes.

Our glass granulates are highly appreciated by glassworks. They meet all requirements in regard to quality and purity. This is not only due to our high-tech processing but also to the stringent **quality control** in our factory. For this purpose, we also use a technical innovation: an automatic sampler supports the work of our quality supervisors.

Stability, light weight, flexibility, and printability – these are decisive criteria when it comes to paper. In Germany alone, about 17.5 million

tons of cardboard and paper products are produced each year. About 60 percent originate from **used paper as raw material**. This protects our climate and saves precious resources – in the first place water and energy. But as with all recyclables, the same applies to used paper: well separated is half done. The condition for an efficient and high-quality recycling is the best possible sorting. Our state-of-the-art **paper sorting process** performs in a special manner: it separates the contents of the blue waste paper bins in **three fractions**.

Blue bins in Germany contain many types of used paper: packaging made of paper, cardboard, paperboard containers, and graph papers (newspapers and journals). These materials are transported to a feeding device by a wheel-type loader. Then they are transferred to a disk screen dividing the material flow. Subsequently, a further sorting is done – by most modern units, the so-called cardboard picker and near infrared technology. At the end of the completely automatic sorting, there are the following three fractions: **Cardboard, sorted mixed used papers, and de-inking ware (sorted graph papers, newspapers, journals)**. These different used paper fractions are pressed into bales, and then they are sold to paper mills.

ecology



Die Rohstoffvorräte der Erde sind begrenzt. Der Klimawandel droht sogar, unsere Lebensgrundlagen zu zerstören. Unser Planet braucht daher den **Aufbruch in eine ressourceneffiziente und klimafreundliche Zeit**. Wir geben unser Bestes, um durch unsere Arbeit hierzu beizutragen. Den Anfang hierzu haben wir schon längst gemacht: So führen wir Energie und Rohstoffe, die in den von uns gesammelten Abfällen vorhanden sind, höchst effizient in den Wirtschaftskreislauf zurück. Dort stehen sie zur weiteren Nutzung zur Verfügung.

Unsere **Verwertungsquoten** können sich sehen lassen. Wir verwerten rund 80 Prozent des uns anvertrauten Abfalls. Bei Glas erreichen wir den Spitzenwert von nahezu 100 Prozent, bei Restmüll bis zu 98 Prozent. Altpapier wiederum kann bei hochwertiger Sortierung bis zu acht Mal wieder verwertet werden. Dabei sparen schon drei Blätter Recyclingpapier im Vergleich zur Produktion von Frischfaserpapier so viel **Energie** ein, wie man benötigt, um eine Kanne Kaffee zu kochen. Auch die Getrennterfassung, Sortierung und Verwertung von Verkaufsverpackungen im Rahmen des Dualen Systems trägt maßgeblich zur Ressourcenschonung und zum **Klimaschutz** bei: Hierdurch werden so viele CO₂-Äquivalente eingespart, wie 3,6 Millionen Passagiere beim Hin- und Rückflug von Köln nach Teneriffa verursachen. Insgesamt vermeidet die Verwertung von Haushaltsabfällen in Deutschland jährlich so viel Energie, wie eine Großstadt mit mehr als 700.000 Einwohnern verbraucht. Tendenz steigend.



Beim Klimaschutz ist die Abfallwirtschaft Spitze: So konnten im Zeitraum von 1990 bis 2005 die Treibhausgas-Emissionen der Abfallwirtschaft in Deutschland um über 66 Prozent verringert werden. Egal ob Industrie, Landwirtschaft, Verkehr, Energie – kein anderer Bereich schaffte in dieser Zeit eine vergleichbare Minderung! Mit unseren hochwertigen Technologien zur Sortierung, Aufbereitung und Verwertung haben wir hierzu unseren Anteil geleistet. Nur so werden wir unserem eigenen Anspruch gerecht.

Klima- und Ressourcenschutz gehören zu unserem Anspruch an ein modernes Unternehmen.

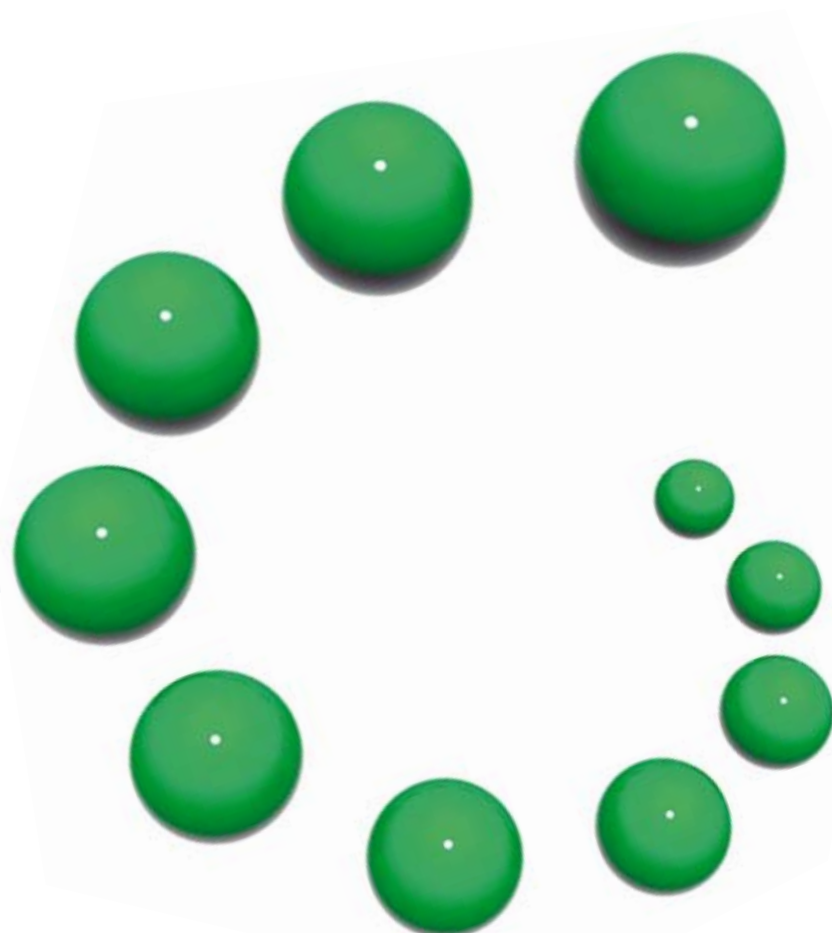
Climate and resource protection are part of our demands on a modern company.

The raw-material stock of our earth is limited. The change in climate even threatens to destroy our existence. Our planet, therefore, requires that we **move to a resource-efficient and climate-friendly period**. We shall do our best to contribute to this aim by our work. We have led the way for many years. Energy and raw materials contained in the waste materials collected by us are returned into the economic cycle by the most efficient means where they are available to be utilised further.

Our **recycling rates** deserve to be noted. We recycle about 80 percent of the waste deposited with us. In case of glass we reach a top value of nearly 100 percent, as well as up to 98 percent in the case of residual waste. Used paper, on the other hand, can be reused up to 8 times if sorting is done in a qualified manner. Already three leaves of recycled paper save as much energy as is necessary to prepare a pot of coffee, compared to the production of paper made of fresh fibres.

The separate collection, sorting and recycling, too, of sales packaging, in the course of the Dual System, play a decisive role in regard to saving resources and **protecting the climate**. This saves as many CO₂ equivalents as are caused by 3.6 million passengers flying from Cologne to Teneriffe and back. In total, the recycling of domestic waste in Germany conserves as much energy in one year as is consumed in a city with more than 700,000 inhabitants. And counting.

The waste management is top, regarding climate protection: during 1990 to 2005, greenhouse gas emissions from waste industry were able to be reduced by more than 66 percent in Germany. Whether industry, agriculture, transport, energy – no other sector reached a comparable reduction within this period. We contributed to this by our up-to-date technological advances for sorting, processing, and recycling. Only in this way, could we meet our own high standards.



continuity

Perspektiven und Chancen bilden den Grundstein für eine erfolgreiche Zukunft.

Perspectives and chances are the foundation for a successful future.

Wir geben Menschen Chancen. Daher engagieren wir uns sehr stark für die Ausbildung Jugendlicher. Herzstück ist dabei unsere Idee eines ganzheitlichen Ansatzes. Darunter verstehen wir eine **überbetriebliche Ausbildung innerhalb der ALBA-Unternehmen**. Diese vollzieht sich auf verschiedenen Ebenen. Zum einen geben wir Schülerinnen und Schülern bereits frühzeitig Einblick in das Berufsleben. Zum anderen bieten wir eine hochwertige und umfassende Ausbildung. Selbst nach dem Abschluss ermöglichen wir den Jugendlichen Perspektiven: **Hohe Übernahmequoten, interessante Arbeitsangebote** sowie – für besonders gute Absolventen – ein **Studium an der Berufsakademie**.

„Stärken stärken“ – bei diesem Projekt helfen wir Schülerinnen und Schülern, ihre Talente besser kennen zu lernen und einzuschätzen. Zudem unterstützen wir sie darin, persönliche Kontakte zu Unternehmen herzustellen. Das gleiche Ziel verfolgen wir mit unserer Teilnahme am Mädchen-Zukunftstag **Girls' Day**. Ebenso durch unsere **Partnerschaft mit der Ernst-Häckel-Oberschule** im Berliner Bezirk Marzahn-Hellersdorf. Daneben ist es uns wichtig, auch die besonders Schwachen zu stärken. Daher beteiligen wir uns am **Modellprojekt JobInn**. Dieses Projekt, das von der „Aktion Mensch e.V.“ unterstützt wird, vermittelt verhaltensauffällige und benachteiligte Jugendliche zur Ausbildung oder Beschäftigung an Betriebe. Wir bieten hier Praktikaplätze mit der Aussicht auf eine Ausbildung bei ALBA. Mit diesem Engagement wollen wir selbst Jugendlichen in schwierigen Situationen eine Lebensperspektive geben.

Mit dem **ALBA-Traineeprogramm** ermöglichen wir jährlich mehreren Nachwuchskräften einen individuell auf ihre Fähigkeiten, Leistungen und Qualifikationen zugeschnittenen Berufseinstieg. Unsere Trainees sind für jeweils vier bis fünf Monate in vier Geschäftsbereichen an variablen Standorten und Tochterunternehmen tätig. Hierbei arbeiten sie direkt mit der jeweiligen Geschäftsführung zusammen und stehen als engagierte **Nachwachskräfte im Fokus des Vorstandes** der ALBA AG. In allen Programmstationen werden Trainees von Beginn an mit einem hohen Maß an Verantwortung in das aktuelle Tagesgeschäft und in Projekte eingebunden und legen mit bereichsübergreifenden Aufgaben den Grundstein für die berufliche Karriere innerhalb der ALBA-Unternehmen.

We give people a chance. Therefore, we are highly committed to the vocational training of young people. The core of this commitment is our vision of a holistic approach. What we mean by this, is **industry-wide training in companies belonging to ALBA**. The training is done on different levels. On the one hand, we give pupils an early insight into a life of work; on the other hand, we offer a high-quality and comprehensive education. Even after having finished this education, we offer a good perspective to the young workers: **high take-over rates, interesting job opportunities** and the possibility of **studying at a university of co-operative education** for graduates with particularly good marks.

“Strengthening the strengths“ – This project will help pupils to recognise their abilities and to assess them better. Furthermore, we support them in making personal contacts with our company. The same objectives are pursued by our participation in the **Girls' Day** which is a special day for girls of the age of 10 to 15 to acquaint themselves with different vocations. The same applies to our **partnership with the Ernst-Häckel-Oberschule** in the Berlin district Marzahn-Hellersdorf.



Beside this, it is important to us to also strengthen the weak. Therefore, we participate in the **JobInn pilot project**. This project, which is also supported by “Aktion Mensch e.V.”, gives access to vocational training or a job to adolescents showing deviant behaviour or handicapped. We offer traineeships that could lead to vocational training at ALBA. This commitment will encourage adolescents in difficult situations.

Each year, the **ALBA trainee programme** enables junior staff to enter a career according to their skills, performances, and qualifications. Our trainees work for four to five months each in four different business divisions at different sites and for different affiliated companies. They team up with the respective management, and are as **committed management trainees in the focus of the Board** of ALBA. Trainees become involved at all stages and, from the very outset, in the daily operation and in projects taking over high responsibility; they lay the foundation for their professional career in companies belonging to ALBA.

Wir schätzen unsere Mitarbeiter als wichtigstes Kapital.
 We appreciate our employees as being our most important capital.

In unserem Personalentwicklungsprogramm **ALBA in Progress** fördern wir unternehmerisches Agieren und vertriebsorientiertes Handeln sowie die persönliche Kompetenz auf allen Ebenen. Damit möchten wir unsere Führungsteams und Mitarbeiter mit einem hohen Maß an Verantwortung und Eigeninitiative motivieren, die Vernetzung und interne Kommunikation stärken und mit einer integrierten Strategie- und Organisationsentwicklung **das nachhaltig erfolgreiche Unternehmenswachstum gestalten.**

Unser **ALBA PRO-Programm** richtet sich an ausgewählte **Nachwuchsführungskräfte**, die in innovativen Trainingsmodulen für die wachstums- und vertriebsorientierte Verantwortung auf unternehmerischer Führungsebene qualifiziert und in einem persönlichkeitsorientierten Coachingprozess gestärkt werden. Im **ALBA-Leadership-Programm** bewerten und entwickeln wir unsere **Top-Führungskräfte**. Wir arbeiten kontinuierlich an einem gemeinsamen Verständnis für kundenfokussiertes Unternehmertum. In gezielten Workshops erarbeiten wir erfolgsrelevante Prozesse und Instrumente, die das Wachstum des Einzelnen und der Unternehmen voranbringen.

INTERVIEW MIT JESSICA KÖHLER, STUDENTIN:

Wie sind Sie zu ALBA gekommen?

Nach dem Abitur wollte ich eine hochwertige Ausbildung in einem großen Unternehmen machen. Auf ALBA kam ich durch einen Zeitungsartikel. Nach der Bewerbung ging alles schnell. Auf den Test folgte die Einladung zum Gespräch. Eine halbe Stunde später kam die Zusage. Die Freude war riesig! Ich habe mich für den Beruf der Kauffrau für Bürokommunikation entschieden, da dieser Beruf sehr vielseitig ist. Während meiner Ausbildung war ich hauptsächlich im Personalmanagement tätig. Das war sehr spannend für mich.

Was hat Ihnen besonders gut an Ihrer Ausbildung bei ALBA gefallen?

Sowohl die Arbeit als auch das nette Team. Ich hatte von Anfang an das Gefühl, integriert zu sein. Natürlich fängt man bei der Arbeit zunächst klein an. Aber nach und nach kam mehr Verantwortung hinzu, was natürlich sehr motiviert. Ich hatte nie das Gefühl, „nur ein kleiner Azubi“ zu sein.

Was machen Sie heute?

Ich studiere an der Berufsakademie, Fachrichtung Industrie. Dieses Studium dauert drei Jahre und umfasst sowohl Theorie an der Berufsakademie als auch Praxisphasen, die ich bei der ALBA Wertstoffmanagement GmbH mache. Das Studium ist anstrengender, als ich dachte, und eine große Herausforderung. Aber ich hoffe auf einen guten Abschluss und bin sehr dankbar, dass mir ALBA dieses Studium ermöglicht.

Within the scope of our personnel development programme, **ALBA in Progress**, we enhance entrepreneurial working and marketing-oriented action as well as social competence on all levels. We want to motivate our leaders and employees by giving them a high degree of responsibility and pro-activity to strengthen networking and inter-group communication and to **design an enduring successful business growth** by means of an integrated development of strategies and organisation.

Our **ALBA PRO Programme** is for selected **junior managers** who will be able to qualify through innovative training modules for the growth and marketing-oriented responsibility of the entrepreneurial management level, and who will be strengthened by a personality developing coaching process. The **ALBA Leadership Programme** assesses and develops **top managers**. We are striving for a common understanding of a customer-oriented entrepreneurship. In the course of special workshops, we develop processes relevant to success and instruments to push forward the growth of both the individual and the companies.



INTERVIEW WITH JESSICA KÖHLER, STUDENT:

How did you get to ALBA?

When I finished the secondary school, I wanted to start a high-quality education within a big company. I read about ALBA in an article. Having applied, everything developed very quickly. After having passed a test, I was invited for an interview. Half an hour later I was accepted. I was really excited. I decided to be educated as an assistant for office communication because this profession seems to be very versatile. In the course of my apprenticeship, I had been working almost exclusively for the human resources management which was very interesting.

What did you like best in regard to your education with ALBA?

Both the work and the friendly team. Right from the beginning I had the feeling of being part. It goes without saying that I started from scratch. But, bit by bit, I was given more responsibility which was really motivating. I never had the feeling of being just “a petty apprentice”.

What is your work today?

I attend the university of cooperative education, specialising in industry. The academic studies take three years, and they include the course on theory transfer at the university of cooperative studies, as well as on-the-job training, which I do at the ALBA Wertstoffmanagement GmbH. The studies are mentally more demanding than I thought they would be, and it is a great challenge. But I hope to achieve a good degree, and I am very thankful that ALBA is providing this opportunity to me.

Wir übernehmen Verantwortung –
auch außerhalb unseres Geschäfts.
We assume responsibility – even outside of our business.

responsibility

Wenn einer alleine träumt, ist dies nur ein Traum.
Wenn Menschen gemeinsam träumen, ist es der
Beginn einer neuen Wirklichkeit.

(Ellen von Hartz-Geitel, Vorsitzende des Vereins KINDerLEBEN)

KINDERLEBEN: In Deutschland erkranken jedes Jahr ca. 2.000 Kinder und Jugendliche an Krebs. Drei Viertel von ihnen können geheilt werden. Dennoch bleiben sie teilweise ihr Leben lang behindert. Besonders traurig: Trotz Behandlung sterben jährlich etwa 500 bis 600 der Betroffenen. Obwohl inzwischen viele Faktoren bekannt sind, die zum Entstehen dieser schlimmen Krankheit beitragen, fehlt noch immer viel Wissen. In der Berliner Charité, Campus Virchow-Klinik, arbeitet ein international anerkanntes Zentrum erfolgreich an der Behandlung und Erforschung von Krebs- und Bluterkrankungen bei Kindern. Wir wollen diese Arbeit unterstützen. Daher haben wir im Jahr 1997 mit Gleichgesinnten KINDerLEBEN gegründet – einen Verein zur Förderung der Klinik für krebskranke Kinder e.V. Berlin. Schon ein Jahr später wurde an der Berliner Charité die Tagesklinik für krebskranke Kinder feierlich eröffnet.

Die krebskranken Kinder in der Charité brauchen unsere Hilfe. Seit 2001 veranstalten wir jährlich eine Benefizgala. Auf diese Weise haben wir schon über eine Million Euro an Spenden zusammengebracht. Der Erlös kommt ohne Abzüge der Tagesklinik für krebskranke Kinder und Jugendliche zugute. Diese hat damit u. a. neue, freundliche Möbel für die Krankenzimmer angeschafft. Ebenso Bücher, Spielzeug etc. für die Patienten. Zudem trug der Erlös dazu bei, Elternwohnungen auf dem Klinikgelände einzurichten. Hinzu kommen viele weitere Hilfen – wie etwa häusliche Pflege für die krebskranken Kinder, Erfüllen von Wünschen bis hin zur Sterbebegleitung. Wir wollen dazu beitragen, diesen jungen Patienten das Leben mit ihrer Krankheit zu erleichtern und ihre Heilung zu fördern. Dafür setzen wir uns ein. Denn KINDerLEBEN ist uns wichtig.

If someone dreams alone, it's only a dream.
If people have the same dream, this is the
beginning of a new reality.

(Ellen von Hartz-Geitel, President of the Association KINDerLEBEN)



KINDERLEBEN: In Germany, about 2 000 children and adolescents fall ill with cancer each year. Three-quarters of them can be cured. Nevertheless, some of them remain handicapped all their life. Particularly sad: despite treatment, 500 to 600 of the victims die each year. Although by now many factors are known that lead to the evolution of this serious disease, a broad understanding is still missing. The Berlin Charité, Campus Virchow-Klinik, houses an internationally recognised centre that works on a therapy and does research works in regard to children falling ill with cancer and blood diseases. We want to support this work. Therefore in 1997, together with like-minded people we founded KINDerLEBEN, a registered association to promote a hospital in Berlin for children suffering from cancer. Only one year later, this day hospital was solemnly inaugurated at the Berlin Charité.

The Charité children with cancer need our help. Since 2001, we have arranged a benefit gala every year. In this way, we have already collected more than one million Euros. The proceeds without any deduction inure to the benefit of the day hospital for children and adolescents suffering from cancer. The hospital provided, among other things, welcoming furniture for the sickrooms, and also books, toys etc. for the patients. In addition to that, the benefit contributed to the arrangement of a flat for parents on the site of the hospital. Further assistance is added – from home care for children having cancer, fulfilling a desire, up to terminal care. We want to contribute to relieve these young patients who must live with this disease, and to advance their cure. We stand up for this aim. Because a children's life matters to us.

Spitzensport ist für uns mehr als Sponsoring. Top-class sports means more than sponsoring to us.

Eine Spitzenmannschaft für die Hauptstadt. Im Jahr 1989 wurde der Basketballverein BG Charlottenburg gegründet. Bereits zwei Jahre später stand er vor dem Konkurs. Um den Zusammenbruch zu verhindern, haben wir uns als Hauptsponsor engagiert. Dabei stellten wir nur eine Bedingung: Die Spieler sollten noch mehr Einsatz zeigen. Gleichzeitig wurden wir Namensgeber des Vereins. Aus BG Charlottenburg wurde somit das **ALBA BERLIN Basketballteam e.V.** Seither entwickelten sich Mannschaft und Unternehmen zum erfolgreichen Team. Beide folgen der gleichen Devise: Mit Teamgeist, Spitzenleistung des Einzelnen und einer präzisen, sauberen Arbeit schaffen wir den Erfolg. Und auf den ließen die „Albatrosse“ nicht lange warten. Schon 1995 siegten sie im europäischen Korac Cup. Das Novum: Zum ersten Mal gewann ein deutsches Basketballteam einen internationalen Pokal. Bereits zwei Jahre später wurde ALBA BERLIN Deutscher Meister. Es folgten weitere Meisterschaften, mehrere Pokalsiege und Auszeichnungen als Mannschaft des Jahres. Ebenso der mehrmalige Aufstieg ins Viertelfinale der europäischen Liga – und damit in die Königsklasse des europäischen Basketballs.

Spitzensport alleine reicht uns nicht. Daher haben wir begonnen, unsere Nachwuchsarbeit auszubauen. Das bedeutet: Wir machen mehr als traditionelle, intensive und erfolgreiche Nachwuchsförderung. Im Rahmen unseres **ALBA-Jugend-Konzepts** investieren wir auch massiv in den **Breitensport**. So bauen wir mit dem Projekt „**ALBA macht Schule**“ Basketball-AGs auf – und zwar flächendeckend an allen Schultypen in der östlichen Berliner Stadtmitte. Daneben sind wir dabei, eine **Schulliga** zu etablieren. Mit „**ALBA auf Tour**“ sind wir zudem im Land Brandenburg unterwegs. Dort geben wir in Tagescamps Kindern und Jugendlichen einen Basketball-Grundkurs. Weiterhin bilden wir regelmäßig Lehrer in dieser Sportart fort.

All unsere Breitensportprojekte haben eines gemein. **Wir wollen Kindern und Jugendlichen ein soziales Angebot machen. Und sie für die Sportart Basketball begeistern.** Hierfür bieten wir Wissen und Personal.



A top-team for our capital. In 1989, the basketball club BG Charlottenburg was founded. Only two years later it failed. We committed ourselves as the main sponsor in order to prevent a collapse. We only issued one requirement: the players should demonstrate even better efforts. At the same time, the club was named after us. BG Charlottenburg thus became **ALBA BERLIN Basketballteam e.V.** Since then, the members of the club and our company developed into a successful team. Both followed the same order: We shall succeed with team spirit, first class performance of each individual, and an accurate and spotless work. And success didn't take a long time coming to the "Albatrosses". As early as 1995 they won the European Korac Cup. A novelty: this was the first time that a German basketball team had won an international cup. Only two years later ALBA BERLIN became National German Basketball Champion. Other championships followed as well as winning several cups and awards such as Team of the Year, not to mention the repeated climb to the quarter final of the European League, which is the premier league of European basketball.

But top-class sports itself is not enough for us. Therefore, we commenced our youth development work. That means: we do more than only developing young sportsmen by traditional, intensive, and successful means. Within the scope of our **ALBA Youth Concept**, we also invest massively in **popular sports**. For instance, we establish basketball teams in our project "**ALBA macht Schule**" we set precedents – i.e. all over the Eastern town centre of Berlin, for all kind of schools. Apart from this, we are establishing a **school's League**. With "**ALBA on Tour**" we are mostly out and about in the German federal state of Brandenburg where we teach the basics of basketball to children and adolescents attending one-day-camps. Furthermore, we improve the skills of teachers in regard to this sport.

All of our popular sport projects have one thing in common: **we want to make a social offer to children and adolescents. And we want to get them enthused for basketball.** We offer knowledge and personnel for this purpose.



Impressum | Imprint

Herausgeber | Publisher ALBA, Berlin, www.alba.info

V.i.S.d.P. | Responsible Axel Bahr

Redaktion | Editor Susanne Jagenburg

Realisierung | Realisation mcpr – meiner corporate pr, Graftschaft

Gestaltung | Layout Konzeption + Design, Köln

Fotos | Pictures ALBA, dpa, Getty, shutterstock

Gedruckt auf Papier aus nachhaltiger Forstwirtschaft.
Printed on paper originating from sustainable forestry.

