



Recycling komplexer Produkte

Erfahrene Spezialisten
Eigene Anlagen
Effiziente Prozesse

Elektro- und Elektronikaltgeräte, Kühlgeräte
Fahrzeuge
Metalle und Metallverbunde
Produktionsabfälle

WEEE- Rücknahmesysteme
Rücknahmeverantwortung B2B und B2C

RECYCLING VERSTEHEN WIR ALS EINE UMFASSENDE DIENSTLEISTUNG



Als eines der führenden Unternehmen seiner Branche bietet die ALBA R-plus GmbH Industrie, Handel und Kommunen sicheres und wirtschaftliches Recycling.

Technisch und organisatorisch ausgereifte Sammel- und Logistiksysteme sowie die Demontage vor Ort mit eigens entwickelten Verfahren der Schadstoffentfrachtung sind die ersten Stufen des Recycling-Prozesses.

UNSERE GESCHÄFTSFELDER

Recycling von Elektro- und Elektronikgeräten

Bundesweite Entsorgung von Elektro- und Elektronikschrott an kommunalen und gewerblichen Sammelstellen sowie anschließende Verwertung

Rücknahmeservice

Mit europaweit bewährten B2B- und B2C-Lösungen unterstützen wir Elektronikhersteller bei der Gestaltung und dem Betrieb ihrer Rücknahmesysteme

Service für Kommunen

Deutschlandweit sind wir Partner der Kommunen bei der eigenverantwortlichen Verwertung von Elektro-Altgeräten

Metall-Recycling

Wir verwerten komplexe Produktionsabfälle und garantieren Sicherheit durch industrielles Know-how für die Verwertung von Konsumgütern, Fahrzeugen und Kabeln

WIE GUT RECYCLING „FUNKTIONIERT“, IST EINE FRAGE DER ERFAHRUNG



Von der Analyse über die Konzeption bis zur praktischen Umsetzung – bei ALBA R-plus haben Sie es mit erfahrenen Experten zu tun.

Sie können sich darauf verlassen, dass ALBA R-plus alle „Tücken“ des Recyclings kennt und für jede Herausforderung die probate Lösung bereit hält.

Technik, Verfahren, organisatorische Strukturen – dies alles ist das Ergebnis eines langen Lernprozesses.



ELEKTRO- UND ELEKTRONIKABFÄLLE



Seit vielen Jahren gewinnen wir wertvolle Rohstoffe aus Elektro- und Elektronikschrott. Durch innovative Weiterentwicklung von Technik und Verfahren verfügen wir heute über hochmoderne Anlagen, mit denen wir praktisch alle Kategorien von WEEE recyceln können.

WEEE-Recycling ist unsere Kernkompetenz. Mit professionellem Ehrgeiz arbeiten wir ständig daran, unser Know-how und unsere Effizienz zu steigern.



Kategorie 1:
Große Haushaltsgeräte, Kühlgeräte



Kategorie 2:
Kleine Haushaltsgeräte



Kategorie 3:
IT- und Telekommunikations-Equipment



Kategorie 4:
Unterhaltungselektronik



Kategorie 6:
Elektrowerkzeuge



Kategorie 7:
Spielzeug, Freizeit- und Sportgeräte



Kategorie 8:
Medizintechnik



Kategorie 9:
Überwachungs- und Kontroll-Instrumente



Kategorie 10:
Automatische Ausgabegeräte

Die Kategorie 5, Leuchtstoffröhren, ist die einzige, die wir nicht mit eigenen Anlagen verarbeiten. Hier übernehmen wir die Rücknahme-Logistik, für die Weiterverarbeitung kooperieren wir mit spezialisierten Partnerunternehmen.



KOMPETENZ, QUALITÄT, EFFIZIENZ

In Übereinstimmung mit den europäischen WEEE-Regularien kombinieren wir manuelle und automatisierte Prozesse. Wir erreichen damit die sichere Ausschleusung gefährlicher Substanzen.

Erfahrenes, bestens ausgebildetes Personal, Recyclingtechnologien, welche die Gesundheit der Mitarbeiter sowie die Umwelt schonen, sind die Voraussetzungen für WEEE-Recycling auf höchstem Niveau. Der hohe Reinheitsgrad sowie die kon-

stante Qualität der gewonnenen Fraktionen erlauben uns eine wirtschaftlich sinnvolle Vermarktung der Sekundär-Rohstoffe.

Entsorgung von Kühlgeräten

Mit erprobter Technik behandeln wir Kühl-, Gefrier- und Klimageräte. Für die unterschiedlichen Bauweisen der Kältegeräte, gleich ob mit FCKW, Ammoniak oder VOC, setzen wir spezielle Anlagen ein, die nicht nur eine optimale Verwertung, sondern vor allem die sichere Entsorgung der Schadstoffe garantieren.

METALL-RECYCLING



ALBA R-plus ist anerkannter und zertifizierter Entsorgungsfachbetrieb nach der Alt-autoverordnung.

Unsere Shredderanlagen verwerten Altfahrzeuge und Konsumgüterschrotte, z. B. Elektrogroßgeräte. Nach der Zerkleinerung entstehen daraus Eisen- und Nichteisenmetalle sowie Shredderrückstände (Shredderleichtfraktionen, SLF).

Shredderrückstände dürfen nicht mehr einfach deponiert werden.

ALBA R-plus hat rechtzeitig in Anlagen investiert, die Shredderrückstände aufbereiten. Das Ergebnis sind sortenreine, wieder verwertbare Fraktionen und nur noch geringe Restmengen zur Beseitigung.



PRODUKTIONSABFÄLLE

Produktionsabfälle und Produktionsausschuss führen wir der sicheren Vernichtung bzw. Verwertung zu. Komplexschrotte, Mischungen unterschiedlichster Stoffe, lassen sich in unseren modular aufgebauten Anlagen rationell und mit hoher Rückgewinnungsrate trennen.

KABEL

Mit modernsten Methoden trennen wir Metall und Kunststoff. Eine Spezialität ist die Verwertung von Niederdruckölkabeln.



WEEE-RÜCKNAHMESERVICE

Wir unterstützen Hersteller von Elektro- und Elektronikgeräten beim Aufbau europaweiter Rücknahmesysteme. Mit europäischen Partnern und Beteiligungsunternehmen bieten wir Full-Service bei der Erfüllung von Rücknahmeverpflichtungen.

Das bedeutet: Der Hersteller informiert uns, wo welche Geräte abzuholen sind. Den Rest übernehmen wir. Von der Organisation über das wirtschaftliche Recycling bis zur lückenlosen Dokumentation.

ALBA R-PLUS VERARBEITET

Elektro- und Elektronikaltgeräte

- Unterhaltungselektronik
- Computerschrott
- Telekommunikationsanlagen
- Kühlgeräte
- Bildschirmgeräte
- Haushaltsgroß- und -kleingeräte
- Asbesthaltige Geräte/Speicherheizgeräte

Metalle

- Kabel
- Altfahrzeuge
- Komplexschrotte
- Produktionsabfälle

ALBA R-plus GmbH

Heilbronner Straße 13
75031 Eppingen, Germany
Tel. +49-(0)72 62 612-0
Fax +49-(0)72 62 612-19
R-plus@alba.info
www.alba-r-plus.de
www.alba.info

Niederlassungen

Waldstraße 130
67363 Lustadt
Tel. +49-(0)6347 97 27 0
Fax +49-(0)6347 97 27 11

Lechrainstraße 21
86899 Landsberg am Lech
Tel. +49-(0)8191 4 28 76 0
Fax +49-(0)8191 4 28 76 10